



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ.
СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ
Общие положения**

ГОСТ 29037-91

Издание официальное



**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

**СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ.****СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ****Общие положения**

Electromagnetic compatibility of technical means.

Certification tests. General rules

ГОСТ**29037 - 91**

ОКСТУ 0001

Дата введения: для импортируемых ТС — с 01.01.92;

для ТС отечественного производства — с 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на технические средства (ТС)* и устанавливает порядок проведения сертификационных испытаний на соответствие требованиям электромагнитной совместимости (ЭМС).

Стандарт обязателен для предприятий и организаций, осуществляющих серийный выпуск ТС и их импортеров.

Порядок введения настоящего стандарта в действие приведен в приложении 1.

1. Сертификация на соответствие требованиям ЭМС проводится по следующим укрупненным видам ТС:

автомототранспортные средства и другие устройства с двигателями внутреннего сгорания;

бытовая радиоэлектронная аппаратура;

изделия и оборудование промышленного, транспортного и энергетического назначения;

изделия электронной техники;

линии электропередачи и электрические подстанции;

промышленные, научные, медицинские и бытовые высокочастотные установки;

радиоэлектронные средства;

светильники с люминесцентными лампами;

средства вычислительной техники и информатики;

средства измерений;

телевизионная и видеоаппаратура;

* ТС - электротехнические, радиотехнические и электронные изделия, оборудование и аппаратура производственно-технического, народнохозяйственного и культурно-бытового назначения.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

© Издательство стандартов, 1991

устройства проводной связи и передачи данных;
электроподвижной состав наземного городского и железнодорожного транспорта;

электроустройства бытового и медицинского назначения.

2. Сертификационные испытания являются неотъемлемой частью сертификации, проводимой в соответствии с РД 50-697-90 для подтверждения качества ТС в соответствии с требованиями государственных стандартов и норм Государственной комиссии по радиочастотам (ГКРЧ СССР) (далее в тексте — стандарты и нормы)

3. При проведении сертификационных испытаний определяют соответствие характеристик ЭМС ТС, перечень которых приведен в приложении 2, требованиям стандартов и норм.

4. Сертификационные испытания проводят для подтверждения соответствия ТС требованиям ЭМС на образцах, конструкция, состав и технология которых соответствуют образцам, поставляемым потребителю-заказчику из первой серийной партии (серии) установившегося производства и в процессе подготовки контракта на импорт ТС. Подтверждение качества ТС дает право на получение сертификата соответствия.

5. Сертификационные испытания проводят после устранения недостатков, в случае отрицательных результатов испытаний, выполненных в соответствии с п.4, для продления срока действия ранее выданного сертификата соответствия и после внесения изменений в схему, конструкцию и (или) технологию изготовления ТС, если перечисленные изменения влияют на характеристики, определяющие их ЭМС.

П р и м е ч а н и е. Необходимость проведения сертификационных испытаний после внесения изменений предприятие-изготовитель согласовывает с Государственным центром стандартизации, сертификации и метрологического обеспечения в области ЭМС (ГЦМО ЭМС).

6. Сертификационные испытания проводят независимые испытательные лаборатории (центры), аккредитованные Госстандартом СССР.

По согласованию с Госстандартом СССР допускается проведение таких испытаний другими испытательными лабораториями (центрами) предприятий или организаций.

7. Для проведения сертификационных испытаний должны использоваться средства измерений, включенные в Государственный реестр и имеющие свидетельства по госповерке. Используемые при этих испытаниях нестандартные средства должны быть аттестованы по ГОСТ 8.326, испытательное оборудование — по ГОСТ 24555.

8. Для сертификационных испытаний производят выборку образцов ТС из партий готовой продукции, принятой техническим контролером предприятия-изготовителя.

9. Отбор образцов производит представитель территориального органа Госстандарта СССР или уполномоченный ГЦМО ЭМС, если стандартами и нормами, регламентирующими параметры ЭМС, не установлен иной порядок.

10. Количество образцов, представляемых на испытания, должно быть указано в стандартах и нормах на ТС.

11. Если в стандартах и нормах не установлен объем выборки ТС, представляемых к сертификационным испытаниям на соответствие требованиям ЭМС, то отбор образцов проводят по правилам организации типовых и периодических испытаний источников индустриальных радиопомех согласно ГОСТ 16842.

Примечание. Количество образцов ТС, представляемых к сертификационным испытаниям, в обоснованных случаях может быть уменьшено по согласованию с ГЦМО ЭМС.

12. Количество и порядок отбора образцов импортируемых ТС для сертификационных испытаний на соответствие требованиям ЭМС определяет ГЦМО ЭМС.

13. Сертификационные испытания, обработку и оценку их результатов проводят по методикам, установленным в стандартах на ТС или стандартах и нормах на характеристики ЭМС.

ПОРЯДОК ВВЕДЕНИЯ СТАНДАРТА В ДЕЙСТВИЕ

1. Стандарт вводится в действие:

для импортируемых ТС — с 01.01.92;

для ТС отечественного производства — 01.07.92.

Введение осуществляется по планам-графикам, разрабатываемым предприятиями-изготовителями (государственными, совместными предприятиями и кооперативами) и согласованным с территориальными органами Госстандарта СССР до 01.01.92.

2. Изменения вносят:

в стандарты, устанавливающие виды и категории испытаний, — предприятия-разработчики этих стандартов в сроки их планового пересмотра;

в ТУ — предприятия-разработчики (держатели подлинников) этих ТУ в сроки до 01.01.92.

Приложение 2
Справочное

**ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК,
ОПРЕДЕЛЯЮЩИХ ЭМС ТС**

1. Уровень напряженности поля промышленных радиопомех, создаваемых ТС.
2. Уровень напряжения промышленных радиопомех, создаваемых ТС в цепях питания, управления, передачи информации, коммутации, заземления.
3. Уровень мощности промышленных радиопомех, создаваемых ТС.
4. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к импульсным электромагнитным воздействиям.
5. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к полю электромагнитного излучения.
6. Уровень восприимчивости (стойкости) к электростатическим разрядам.
7. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к импульсным помехам в цепях питания.
8. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к динамическим изменениям (повышениям, понижениям и пропадающим) напряжения в сети питания.
9. Уровень побочного радиоизлучения радиопередающего устройства.
10. Уровень внеполосного радиоизлучения радиопередающего устройства.
11. Отклонение частоты радиопередающего устройства.
12. Уровень шумового радиоизлучения (радиопомех) радиопередающего устройства.
13. Уровень электромагнитного поля, создаваемого радиопередающим устройством помимо антенны.
14. Уровень восприимчивости радиоприемного устройства по побочным каналам приема.
15. Характеристика частотной избирательности радиоприемного устройства по интермодуляции.

16. Характеристика частотной избирательности радиоприемного устройства по блокированию или по перекрестным искажениям.

17. Уровень восприимчивости радиоприемного устройства по соседнему каналу.

18. Уровень электромагнитного поля, создаваемого гетеродином радиоприемного устройства.

19. Коэффициент прямоугольности основного канала приема радиоприемного устройства.

20. Уровень боковых и задних лепестков диаграммы направленности антенны.

21. Уровень восприимчивости (стойкости) к низкочастотным кондуктивным помехам по цепям питания и управления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

А.Д.Тавровский (руководитель разработки), канд.техн.наук;
Я.И.Азбель, А.И.Ситников

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.06.91 № 968

3. Срок проверки — 1996 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.326-89	7
ГОСТ 16842-82	11
ГОСТ 24555-81	7
РД 50-697-90	2

Сдано в наб. 24.07.91 Под. в печ. 30.09.91. Формат 60X90¹/₁₆. Бумага офс.
№ 2. Печать офсетная. 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.
Тираж 1500 экз. Изд. № 1082/12. Зак. 6332 Цена 8р. 20 к.

Ордена „Знак Почета” Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Оригинал-макет изготовлен в ГЦМО ЭМС.

Тип. „Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6